



H6311 硅橡胶密封胶

产品描述

H6311 是一种缩合型单组份室温硫化硅橡胶，通过与空气中的水份发生缩合反应放出低分子引起交联，而固化成高性能弹性体。

产品特性

条目	描述	备注
外观	白色膏状	目视
相对密度 g/cm ³	1.40-1.50	GB/T13477.2
表干时间 min	3-15	GB/T13477.5
硬度 ShoreA	70±5	GB/T531.1-
断裂伸长率 %	≥100	GB/T528
剪切粘接强度 MPa	≥1.2	GB/T7124
抗拉强度 MPa	≥1.0	GB/T528
体积电阻率 Ω.cm	≥1.0×10 ¹⁴	GB/T1692
绝缘击穿强度 kv/mm	≥12	GB/T1693
介电常数 1.2MHz	2,9	GB/T1693
介电损耗因子 1.2MHz	< 0.002	GB/T1693
温度范围 °C	-50~180	/
阻燃性	UL94-V0	/

产品特点

- 中性，脱乙醇型，气味低
- 阻燃型
- 挤出率好，粘接性能好
- 抗冷热交变、耐老化
- 电绝缘性能优秀，防潮、抗震、耐电晕、抗漏电
- 符合 ROHS

典型用途

电源适配器，充电器和开关电源等所有电源类产品的零部件粘接、固定、绝缘、封装。



使用工艺

1. 清洁表面：将被灌封物体的表面清理干净,除去锈迹、灰尘和油污等。
2. 施胶：拧开胶管盖帽，将胶液挤到已 清理干净的被粘物表面。
3. 固化：在 24 小时以内（室温及 55%相对湿度），胶体将固化 2 ~ 4mm 的深度，随时间延长，固化深度 逐渐增加，由于深层固化需要的时间较长，粘接厚度超过 6mm 胶体完全固化需 7 天以上时间。

注意事项

操作完成后，未用完的胶应立即拧紧盖帽，密封保存。再次使用时，若封口处有少许结皮，将其去除即可，不影响正常使用。胶在贮存过程中，管口部也有可能出现少量的固化现象，将之清除后可正常使用，不影响产品性能。

标准包装

- 2.6L/罐
- 根据客户要求

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：8-25℃，存储期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。



注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com